

# 中華企業資源規劃學會 專業認證

## ERP 軟體應用師-生管製造模組-中華電信 雲端 ERP(版本:IMM)-參考題型

- (C) 1. 整體系統架構大致可分為四項有 (1) 系統功能 (2) 功能選單 (3) 篩選功能，還有下列哪一項
- (A) 子模組
  - (B) 表單
  - (C) 資料清單
  - (D) 物品明細。
- (A) 2. 下列系統功能敘述哪一項不正確
- (A) 登出系統時，無需點擊登出按鈕，因系統不會判定為不正常登出
  - (B) 可修改當前登入的使用者密碼
  - (C) 可開啟自訂的功能捷徑桌面流程圖
  - (D) 可回復至上一步驟所執行的功能位置。
- (B) 3. 請問功能選單所呈現之目錄最主要哪三項
- (A) 模組、表單、物品資料
  - (B) 模組、子模組、表單
  - (C) 表單、物品資料
  - (D) 物品資料、客戶明細、廠商明細。
- (B) 4. 下列功能選單正確歸納排列方式為
- (A) 模組 > 表單 > 子模組
  - (B) 子模組 > 模組 > 表單
  - (C) 模組 > 子模組 > 表單
  - (D) 表單 > 模組 > 子模組。
- (C) 5. 資料清單除會顯示已建立的資料，並可依據篩選條件，呈現對應的內容，還有下列哪一項
- (A) 雙擊資料清單中的某一筆資料，但並不可在「單據畫面」開啟該筆資料內容
  - (B) 雙擊資料清單中的某一筆資料，但還需另外操作才可以在「單據畫面」開啟該筆資料內容
  - (C) 雙擊資料清單中的某一筆資料，即可以「單據畫面」開啟該筆資料內容
  - (D) 不能雙擊資料清單中的某一筆資料。
- (D) 6. 表單是指使用者進行資料建立，或其他功能操作的系統功能。主要結構大致可分為
- (A) 功能按鈕
  - (B) 分頁頁籤
  - (C) 表頭欄位
  - (D) 以上皆對。
- (D) 7. 表單內功能按鈕中,下列敘述何者為不正確
- (A) 表單功能內所有功能，皆有快捷鍵，可供快速使用
  - (B) 表單功能可以新增，保存，複製，刪除，修改
  - (C) 表單功能可以檢視簽合資料狀況
  - (D) 表單功能不能新增，保存，複製，刪除，修改。
- (A) 8. 分頁頁籤因欄位資料較多(例如客戶基本資料、廠商基本資料、出貨單、進貨單等)的表單功能，因此其各欄位
- (A) 將依類型或用途被分類至多個頁籤中
  - (B) 不能依類型被分類至多個頁籤中
  - (C) 不會依用途被分類至多個頁籤中
  - (D) 全部在同一頁面。

# 中華企業資源規劃學會 專業認證

## ERP 軟體應用師-生管製造模組-中華電信 雲端 ERP(版本:IMM)-參考題型

- (B) 9. 各分頁頁籤點擊後
- (A) 無反應
  - (B) 即可切換相對應的頁籤中
  - (C) 會造成系統 B U G，因此不可點擊
  - (D) 點擊後無法到達該對應的頁籤中。
- (A) 10. 表單內的表頭欄位是單據的主要資料欄位，通常會有
- (A) 一筆客戶訂單的單號、承辦日期、客戶簡稱等
  - (B) 一筆以上客戶訂單的單號、承辦日期、客戶簡稱等
  - (C) 沒有顯示
  - (D) 系統本身不支援。
- (A) 11. 表單內的表身欄位中下列何者正確
- (A) 單據的明細資料：例如 1 張客戶訂單中可填寫「多項」產品
  - (B) 單據的明細資料：例如 1 張客戶訂單中只可填寫「一項」產品
  - (C) 單據的明細資料：例如 1 張客戶訂單中不可填寫產品
  - (D) 單據的明細資料：例如 1 張客戶訂單中可填寫「多項」客戶。
- (D) 12. 數據查詢主要用於檢視多單據來源、多條件篩選的整合性報表，例如可設定多項篩選條件的「訂單明細表」。主要結構大致可分為
- (A) 篩選條件
  - (B) 報表預覽
  - (C) 匯出/列印報表等功能
  - (D) 以上皆有。
- (B) 13. 表單內的表頭欄位是單據的主要資料欄位例如一筆客戶訂單的單號、承辦日期、客戶簡稱等。並且通常「基本資料」類型的表單，只會有
- (A) 表身欄位
  - (B) 表頭欄位
  - (C) 公司名稱
  - (D) 客戶簡稱。
- (D) 14. 生管製造模組主要處理企業從接到客戶訂單到進行產品生產時，所進行的
- (A) 銷售報價、訂單成立、出貨/出貨退回之銷售/出貨過程
  - (B) 生產排程、需求計劃單、製令工單、採購單及委外托工加工單之生產/派工過程
  - (C) 即時匯整出貨、進貨等各項交易行為，以及內部加工及委外派工移交、檢驗、入庫等，所有造成庫存變動的資料
  - (D) 以上皆是。
- (A) 15. 生管製造模組的基本資料涉及產品、廠商、倉庫、\_\_\_\_\_甚至\_\_\_\_\_等範圍。以上空格內為
- (A) 客戶、檢驗規範
  - (B) 客戶、個人資料
  - (C) LINK、電話號碼
  - (D) 暱稱、臉書帳號。
- (A) 16. 在章節 2-1 說明使用生管製造模組時，需先建立的各项\_\_\_\_\_基本資料，以利後續登打相關單據時，可順利選取基本資料，並依基本資料的設定邏輯，產生對應的資料。上列空格為
- (A) 會計
  - (B) 產品
  - (C) 產商
  - (D) 客戶。

# 中華企業資源規劃學會 專業認證

## ERP 軟體應用師-生管製造模組-中華電信 雲端 ERP(版本:IMM)-參考題型

- (C) 17. 在章節 2-1 基本資料與設定內中有提到，公司資料設定、生產參數設定、幣別建檔……等功能，屬於系統\_\_\_\_\_的基本資料與參數。空格內以下哪個正確
- (A) 沒用
  - (B) 用不到
  - (C) 通用
  - (D) 不能用。
- (A) 18. 公司資料系統設定位置，下列何者正確
- (A) 系統設定>基本參數>公司資料設定
  - (B) 系統設定>基本參數>會計資料設定
  - (C) 系統設定>基本參數>產品資料設定
  - (D) 系統設定>基本參數>倉庫資料設定。
- (B) 19. 在公司資料設定業面中以下哪些欄位沒有
- (A) 公司代碼、公司名稱、公司簡稱、英文名稱
  - (B) 碼編號、負責人名稱、負責人臉書暱稱、啟用增強密碼保護
  - (C) 啟用 Mail 批量審核、啟用文件簽核重要訊息提示、允許使用著修改密碼
  - (D) 聯繫人、公司電話、公司地址、公司網址、公司 LOGO。
- (D) 20. 在公司資料設定中上傳公司 LOGO 會在系統哪邊顯示
- (A) 報表中「公司 LOGO」的資料來源。但是系統介面的左上方，並不會以此欄位上傳的圖片做為系統 LOGO
  - (B) 系統介面的左上方，將會以此欄位上傳的圖片做為系統 LOGO，但是報表中「公司 LOGO」卻不會顯示
  - (C) 沒有作用
  - (D) 報表中「公司 LOGO」的資料來源。另外，系統介面的左上方，將會以此欄位上傳的圖片做為系統 LOGO。
- (A) 21. 多帳別用途說明，以下何者錯誤
- (A) 不用特別建立使用系統所需建立的帳別資料
  - (B) 當企業需將交易單據或傳票，歸屬至不同會計帳別時，可在此新增多項帳別資料
  - (C) 設定用戶帳號可修改各帳別會計傳票、出貨/進貨單等單據，或列印相關帳冊報表的權限
  - (D) 以上皆是。
- (A) 22. 多帳別設定中需要設定\_\_\_\_\_才可修改各帳別會計傳票、出貨/進貨單等單據，或列印相關帳冊報表的權限
- (A) 用戶帳號
  - (B) 用戶權限
  - (C) 用戶密碼
  - (D) 用戶資料。
- (A) 23. 在基本資料中生產參數設定(設定公用參數)中設定位置在於
- (A) 系統設定>基本參數>生產參數設定
  - (B) 系統設定>基本參數>會計參數設定
  - (C) 系統設定>生產參數設定>生產參數變更
  - (D) 根本沒有這個路徑。

# 中華企業資源規劃學會 專業認證

## ERP 軟體應用師-生管製造模組-中華電信 雲端 ERP(版本:IMM)-參考題型

- (C) 24. 在生產參數設定(設定公用參數)，中欄位[單據修改鎖定\_\_分鐘過期]作用是在於
- (A) 沒作用
  - (B) 根本沒這個欄位
  - (C) 使用者針對現有資料點擊「修改」進行資料編輯時，系統鎖定該筆資料，使其他使用者無法修改的時間長度
  - (D) 使用者針對現有資料點擊「修改」進行資料編輯時，系統不會鎖定該筆資料，使其他使用者無法修改的時間長度。
- (D) 25. 基本資料設定中，幣別建檔系統位置在於
- (A) 會計>基本資料>科目建檔
  - (B) 基本資料>會計參數>幣別建檔
  - (C) 會計>幣別建檔>基本資料
  - (D) 會計>基本資料>幣別建檔。
- (D) 26. 本位幣系統設置位置在於
- (A) 會計>會計設定>幣別建檔
  - (B) 會計>會計設定>幣別匯率
  - (C) 會計>會計設定>幣別設定
  - (D) 會計>會計設定>本位幣設定。
- (A) 27. 產品主檔資料建立前需先將哪兩項資料建立完畢
- (A) 「基本單位」與「產品會計類別」
  - (B) 基本單位」與「廠商基本資料」
  - (C) 「客戶基本資料」與「產品會計類別」
  - (D) 「產品 BOM 資料」與「產品會計類別」。
- (A) 28. BOM 資料建立前,需先將何總資料建立完畢
- (A) 產品主檔資料
  - (B) 無需建立任何資料，即可直接建立
  - (C) 廠商資料
  - (D) 客戶資料。
- (C) 29. BOM 資料建立完畢，如需要變更則需用
- (A) 直接修改就可以
  - (B) 產品主檔資料
  - (C) BOM 變更申請
  - (D) 不能修改，需重頭設置。
- (B) 30. BOM 資料建立完畢可使用
- (A) 可使用「產品資料列印」，但不能使用「產品用料查詢」
  - (B) 「產品資料列印」及「產品用料查詢」兩著皆可使用
  - (C) 不能使用「產品資料列印」，但可使用「產品用料查詢」
  - (D) 「產品資料列印」及「產品用料查詢」兩著皆不可使用。
- (A) 31. 產品基本單位建檔位置，下列哪項為正確
- (A) 基本資料>產品基本資料>基本單位建檔
  - (B) 基本資料>產品基本資料>產品基本資料建檔
  - (C) 基本資料>產品基本資料>基本 BOM 建檔
  - (D) 基本資料>產品基本資料>基本數量建檔。

# 中華企業資源規劃學會 專業認證

## ERP 軟體應用師-生管製造模組-中華電信 雲端 ERP(版本:IMM)-參考題型

- (A) 32. 產品基本單位建檔，用途在於
- (A) 建立產品使用單位基本資料
  - (B) 建立產品使用數量基本資料
  - (C) 建立產品使用名稱基本資料
  - (D) 建立產品消耗物品基本資料。
- (D) 33. 產品會計類別設置位置
- (A) 基本資料>產品類別>產品單位資料
  - (B) 基本資料>產品類別>產品基本資料
  - (C) 基本資料>產品會計類別>產品基本資料
  - (D) 基本資料>產品類別>產品會計類別。
- (D) 34. 產品會計類別設置用途為
- (A) 建立用於歸屬產品主檔的會計類別(商品、成品、半成品、在製品、原料、物料、工序、費用等)
  - (B) 設定各類別產品主檔發生各種交易行為後，產生傳票所對應的會計科目
  - (C) 設定各類別產品主檔的原物料屬性
  - (D) 以上皆是。
- (A) 35. 在設定會計類別科目頁面時，其中必填欄位的類別代碼只限定用
- (A) 限用半型英文、數字及一般符號
  - (B) 限用全型英文、數字及一般符號
  - (C) 限用特殊符號，越複雜越好
  - (D) 不限用各類型文字。
- (C) 36. 建立「產品主檔資料」系統位置在
- (A) 基本資料>產品管理資料>產品 BOM 資料
  - (B) 基本資料>產品管理資料>廢品主檔資料
  - (C) 基本資料>產品管理資料>產品主檔資料
  - (D) 基本資料>產品管理資料>半廢品主檔資料。
- (C) 37. 「產品主檔資料」中欄位「產品代碼」限用哪種符號
- (A) 限用半型英文、數字及標點符號
  - (B) 限用半型英文、數字及特殊符號
  - (C) 限用半型英文、數字及一般符號
  - (D) 沒有限制。
- (C) 38. 「產品主檔資料」中資管頁籤裡「最低庫存」設定此數值即是
- (A) 一般庫存量
  - (B) 最高庫存量
  - (C) 安全庫存量
  - (D) 此數值設定並無影響。
- (A) 39. 產品 BOM 資料系統位置設置
- (A) 基本資料>產品管理資料>產品 BOM 資料
  - (B) 基本資料>產品主檔資料>產品 BOM 資料頁籤
  - (C) 基本資料>產品 BOM 資料>產品 BOM 資料變更
  - (D) 基本資料>產品主檔資料>產品 BOM 資料。

# 中華企業資源規劃學會 專業認證

## ERP 軟體應用師-生管製造模組-中華電信 雲端 ERP(版本:IMM)-參考題型

- (D) 40. 產品 BOM 資料用途在設定成品、製成品、半成品 BOM 表的資料，以及在產品 BOM 資料指定採購/加工及送達廠商，在哪幾張單據帶入
- (A) 領料單、退料單、進貨單、入庫單
  - (B) 採購單、進貨單、收料單、入庫單等單據帶入
  - (C) 客戶訂單、客戶報價單、出貨單、出貨通知單等單據帶入
  - (D) 生產排程、需求計劃單、製令工單及採購單等單據帶入。
- (C) 41. 產品 BOM 資料裡的單位名稱如何輸入
- (A) 因此欄位並非必填欄位,因此不輸入也可
  - (B) 系統不會硬性規定，所以自己登打即可
  - (C) 系統依照所選擇的產品代碼帶出對應的產品名稱
  - (D) 系統會自己隨機編成。
- (A) 42. BOM 變更申請用途在於變更產品 BOM 資料的相關內容，以及下列哪一項
- (A) 變更後將更新至產品 BOM 資料，並保留變更紀錄
  - (B) 變更後將更新至產品 BOM 資料，但不保留變更紀錄
  - (C) 變更後不會更新至產品 BOM 資料，並保留變更紀錄
  - (D) 變更後將更新至產品主檔資料，並保留變更紀錄。
- (D) 43. 如需要查詢查詢產品之原料、物料、工序等的用料狀況，則需如何查詢
- (A) 基本資料>數據查詢>產品資料列印
  - (B) 基本資料>數據查詢>產品庫存查詢
  - (C) 基本資料>數據查詢>產品出貨查詢
  - (D) 基本資料>數據查詢>產品用料查詢。
- (B) 44. 如要順利利用「產品檢驗項目」，則需要先行將哪幾項資料建立完善
- (A) 「檢驗安全規範」、「檢驗時間」、「檢驗方法」
  - (B) 「檢驗內容建檔」、「檢驗工具」、「檢驗方法」
  - (C) 「檢驗守則」、「檢驗時間」、「檢驗手法」
  - (D) 「產品主檔」、「會計類別」、「會計科目」。
- (D) 45. 請問需要設定各設定倉庫類型及加工廠商、供應商之類型，需要前往系統哪一位置
- (A) 基本資料>庫存>庫存類型
  - (B) 庫存>庫存類型>基本資料
  - (C) 庫存類型>基本資料>庫存
  - (D) 庫存>基本資料>庫存類型。
- (D) 46. 請問在系統位置庫存>基本資料>供應商資料僅可建立哪種類型倉庫
- (A) 任何類型
  - (B) 沒有特別規定
  - (C) 可建立「一般供應商」、「在製倉」、「庫存倉」資料
  - (D) 「在製倉(即加工單位)」、「庫存倉」資料。
- (D) 47. 請問「客戶資料管理」用途是
- (A) 了解客戶基本資料的建立方式
  - (B) 了解客戶階梯式訂價的概念與建立方式
  - (C) 學會客戶基本資料的建立方式，以及客戶階梯式訂價的設定方式
  - (D) 以上皆是。

# 中華企業資源規劃學會 專業認證

## ERP 軟體應用師-生管製造模組-中華電信 雲端 ERP(版本:IMM)-參考題型

- (C) 48. 如將該客戶在「設定客戶資料」中的月結轉會計傳票勾選會造成什麼影響
- (A) 沒有影響
  - (B) 對系統稍有影響，但影響不大
  - (C) 勾選後，出貨單成立時，不會立即產生應收帳款立帳傳票，而需透過「出貨明細轉會計傳票」產生
  - (D) 未勾選時，當出貨單成立後，系統會立即產生對應的應收帳款立帳傳票。
- (B) 49. 在章節 2.2.2 產品會計類別中提到「進貨科目」，當「進貨單」成立時，若明細資料有此類別的產品，則產生傳票時，應紀錄於哪一方的科目
- (A) 貸方
  - (B) 借方
  - (C) 客戶方
  - (D) 廠商方。
- (A) 50. 在章節 2.2.2 產品會計類別中提到「進退科目」，當「進貨退回單」成立時，若明細資料有此類別的產品，則產生傳票時，應紀錄於哪一方的科目
- (A) 貸方
  - (B) 借方
  - (C) 客戶方
  - (D) 廠商方。
- (D) 51. 在[入退科目]中「製令及托工退貨」或「委外托工退貨」成立時，若明細資料有此類別的產品，則產生傳票時，應紀錄於貸方的科目。此科目設定僅作用於「入庫單」，因此只適用於
- (A) 廠商
  - (B) 客戶
  - (C) 產品
  - (D) 工序。
- (C) 52. 在「出貨科目」中當「出貨單」成立時，若明細資料有此類別的產品，則產生傳票時，應紀錄於\_\_\_的科目(通常設定為「銷貨\_\_\_」)。以上空格內應填
- (A) 貸方、支出
  - (B) 借方、收入
  - (C) 貸方、收入
  - (D) 借方、支出。
- (C) 53. 如要設定每次採購需設定，單次採購的最少數量,則需在「產品主檔資料」中的資管頁籤哪個欄位設定
- (A) 最高採購量
  - (B) 最低庫存量
  - (C) 最低採購量
  - (D) 沒有此設定。
- (B) 54. 在「產品主檔資料」設定進貨單價時，若進貨交易的稅別多為稅外加，則建議
- (A) 則建議輸入含稅單價
  - (B) 則建議輸入未稅單價
  - (C) 則建議不輸入
  - (D) 看當時心情輸入。
- (A) 55. 在「產品主檔資料」設定銷售單價時，若進貨交易的稅別多為稅內含，則建議
- (A) 則建議輸入含稅單價
  - (B) 則建議輸入未稅單價
  - (C) 則建議不輸入
  - (D) 看當時心情輸入。

# 中華企業資源規劃學會 專業認證

## ERP 軟體應用師-生管製造模組-中華電信 雲端 ERP(版本:IMM)-參考題型

- (C) 56. 「產品 BOM」資料中，明細頁籤表身，「子件代碼」要選擇前所需要
- (A) 需於產品 BOM 資料中建立資料，此處才有資料提供選擇
  - (B) 需於產品頁籤中建立資料，此處才有資料提供選擇
  - (C) 需於產品主檔中建立資料，此處才有資料提供選擇
  - (D) 需於產品基本單位中建立資料，此處才有資料提供選擇。
- (C) 57. 請問建立「供應商資料」以下哪幾項為必填欄位 (1) 廠商代碼 (2) 廠商名稱 (3) 倉庫類別 (4) 幣別 (5) 停止往來 (6) 採購方式
- (A) 1、2、3、4、5
  - (B) 1、2、4、5、6
  - (C) 2、3、4、5、6
  - (D) 1、2、3、4、6。
- (C) 58. 在設定「庫存類型」中，填寫庫存類型代碼請勿使用英文或數字以外的文字或符號且
- (A) 此資料非唯一值，可以重複使用
  - (B) 此資料為唯二值，可重複使用一次
  - (C) 此資料為唯一值，不可重複使用
  - (D) 此資料沒有硬性規定。
- (D) 59. 請問在設置供應商倉庫中，建立「內部或委外加工單位」之倉庫，跟「庫存倉」及「其他倉庫」差別在於
- (A) 沒有差別
  - (B) 差異不大，不影響系統使用
  - (C) 內部庫存倉需輸入統編及會計資料，委外廠商無需輸入統編及會計資料
  - (D) 委外廠商需輸入統編及會計資料，內部庫存倉無需輸入統編及會計資料。
- (C) 60. 若已將「廠商標準購買價」設定完畢，則若採購相關單價大於廠商標準購買價時系統則會
- (A) 系統將給予提示，但不可保存
  - (B) 系統不會給予提示，但必要時仍可保存
  - (C) 系統將給予提示，但必要時仍可保存
  - (D) 系統不會給予提示，且不可保存。
- (D) 61. 當「出貨退回單」成立時，若明細資料有此類別的產品，且「退回數量為 0，但金額大於 0」時，則產生傳票時，應紀錄於借方的科目(通常設定為「\_\_\_\_\_」)
- (A) 客戶折讓
  - (B) 滯銷折讓
  - (C) 進貨折讓
  - (D) 銷貨折讓。
- (C) 62. 在建立「產品主檔資料」時，其中必填欄位「產品的標準單位」，不可空白。通常設定為該產品的
- (A) 中等單位
  - (B) 最大單位
  - (C) 最小單位
  - (D) 隨便設定。
- (B) 63. 如設定「銷售單價」，則會影響到哪些單據的預設金額
- (A) 產品在請購單、採購單、進貨單等採購相關交易單據中的預設單價
  - (B) 產品在客戶報價單、客戶訂單、出貨單等銷售相關交易單據中的預設的單價
  - (C) 產品在產品 BOM 表、計畫生產單、入庫單等銷售相關交易單據中的預設的單價
  - (D) 沒有影響。

# 中華企業資源規劃學會 專業認證

## ERP 軟體應用師-生管製造模組-中華電信 雲端 ERP(版本:IMM)-參考題型

- (C) 64. 在產品 BOM 資料中途程欄位裡 \$、#、\* 各代表什麼意思
- (A) 標記用，沒有特別意思
  - (B) 代表加工時所需費用，特別需要注意還有重要的意思
  - (C) 代表連續在外加工之中間半成品、代表組裝或最後一道工序或代表費用
  - (D) 代表連續在外加工之中間完成品、代表組裝或最後一道工序或代表費用。
- (D) 65. 如需進行進貨檢驗(IQC)、製程檢驗(PQC)、最終出貨檢驗(FQC)的產品資料。則需在那項功能先行設定
- (A) 基本資料 > 檢驗資料 > 產品檢驗工具
  - (B) 基本資料 > 檢驗資料 > 產品檢驗方法
  - (C) 基本資料 > 檢驗資料 > 產品檢驗時間。
  - (D) 基本資料 > 檢驗資料 > 產品檢驗項目。
- (A) 66. 請問下列兩項系統位置內所建立之供應商有何差別 (a) 採購 > 基本資料 > 供應商資料。
- (b) 會計 > 基本資料 > 供應商資料
  - (A) (a) 僅可建立「一般供應商」資料或「在製倉」資料。 (b) 可建立「一般供應商」、「在製倉」、「庫存倉」資料
  - (B) (a) 可建立「一般供應商」、「在製倉」、「庫存倉」資料。 (b) 僅可建立「一般供應商」資料或「在製倉」資料。可建立「一般供應商」、「在製倉」、「庫存倉」資料。
  - (C) 兩者皆可使用，沒有差別
  - (D) 兩者皆不可使用。
- (D) 67. 如公司需要設定設定向各廠商採購特定數量區間的產品所對應之單價，應去系統哪邊設置
- (A) 採購 > 基本資料 > 大量標準購買價
  - (B) 採購 > 基本資料 > 商品標準購買價
  - (C) 採購 > 基本資料 > 客戶標準購買價
  - (D) 採購 > 基本資料 > 廠商標準購買價。
- (A) 68. 在設定「關帳日」會因為類別選擇不同而有 (1) 設定管控應收/應付管理相關功能的關帳日。 (2) 設定管控所有會影響庫存數量變化功能的關帳日。請問 (1) 跟 (2) 分別為麼類別
- (A) 1 為會計、2 為生產
  - (B) 1 為物品、2 為生產
  - (C) 1 為會計、2 為物品
  - (D) 1 為會計、2 為傳票。
- (D) 69. 請問關於「客戶報價單」用途敘述，下列哪一項為錯誤的
- (A) 紀錄向客戶報價的相關資料
  - (B) 確認報價資料後，可直接轉為客戶訂單
  - (C) 將正式成立之報價單價，更新至「客戶購買價」中，作為銷售交易歷史單價資訊
  - (D) 將正式成立之報價單價，更新至「客戶訂單」中，可作為通知出貨單支轉單依據。
- (B) 70. 請問關於「客戶報價單」必填欄位，下列哪一項為非必需的
- (A) 客戶代碼、送達廠商
  - (B) 送達地址、表頭備註
  - (C) 產品代碼、單價
  - (D) 單據號碼、承辦日期。
- (B) 71. 如「客戶報價單」設定完畢保存後，則系統會將報價資料更新至「\_\_\_\_\_」中，以做為該客戶之歷史報價記錄。
- (A) 客戶訂單
  - (B) 客戶購買價
  - (C) 客戶標準購買價
  - (D) 客戶折讓價。

# 中華企業資源規劃學會 專業認證

## ERP 軟體應用師-生管製造模組-中華電信 雲端 ERP(版本:IMM)-參考題型

- (B) 72. 請問今天「客戶報價單」已成立，需轉乘客戶訂單，下列何著操作步驟為正確
- (A) 開啟「客戶訂單」，點擊「報價明細」頁籤，點擊「客戶報價單」按鈕。勾選「自動生成」，且填入將報價單轉為正成立訂單的日期，點擊「確定」按鈕，系統將提示「轉出成功」訊息
  - (B) 開啟「客戶報價單」，點擊「報價明細」頁籤，點擊「客戶訂單」按鈕。勾選「自動生成」，且填入將報價單轉為正成立訂單的日期，點擊「確定」按鈕，系統將提示「轉出成功」訊息
  - (C) 開啟完成的「客戶訂單」，點擊「客戶報價明細」頁籤，點擊「客戶訂單」按鈕。勾選「自動生成」，且填入將報價單轉為正成立訂單的日期，點擊「確定」按鈕，系統將提示「轉出成功」訊息
  - (D) 系統沒有這個功能，需手動在打打一張。
- (A) 73. 成功轉出客戶訂單後，系統會將已轉出的訂單單號，更新至「客戶報價單」內的「報價資料」頁籤中的「\_\_\_\_\_」欄位中。
- (A) 轉訂單號
  - (B) 轉報價單號
  - (C) 轉採購單號
  - (D) 轉出或單號。
- (C) 74. 系統中「客戶訂單」用途下列哪一項選項為錯誤
- (A) 確認、修改由客戶報價單所轉出之訂單內容
  - (B) 建立正式客戶訂單(無報價單資料，而直接成立客戶訂單時)，並記錄銷售品項、數量、交期等交易資料
  - (C) 確認報價資料後，可直接轉為客戶訂單
  - (D) 若已在生產參數設定中，勾選「訂單寫入客戶購買價」時，則當採購單正式成立後，系統將更新產品訂單單價至「客戶購買價」中，作為銷售交易歷史單價資訊。
- (A) 75. 請問下列「新增」「客戶訂單」那些為必填欄位
- (A) 承辦日期、預交日期及客戶代碼、產品代碼及訂單購量與金額
  - (B) 承辦人員、預交日期及廠商代碼、產品代碼及訂單購量與金額
  - (C) 承辦日期、預交日期及廠商代碼、產品名稱及訂單購量與金額
  - (D) 承辦日期、預收日期及客戶代碼、產品代碼及訂單購量與金額。
- (C) 76. 「客戶訂單變更」可修改變更為以下哪兩張單據
- (A) 計畫生產單，客戶報價單
  - (B) 採購單，計畫生產單
  - (C) 客戶訂單，計畫生產單
  - (D) 客戶報價單，客戶訂單。
- (D) 77. 在系統位置:銷售>數據查詢>訂單明細表-產品別。可查詢目前已成立客戶訂單知詳細內容，則請問在「列印選擇」內所選項對於報表產生有什麼樣的後果
- (A) 大項：呈現各客戶訂單的總金額
  - (B) 中項：呈現訂單單號、總金額、接洽的業務人員等
  - (C) 細項：呈現各客戶所有訂單明細及金額、已交/未交量等資料
  - (D) 以上皆對。
- (C) 78. 請問「訂單變更查詢」跟「訂單明細表查詢」有何分別
- (A) 一個是查詢查詢目前已存在的採購訂單變更資料，一個是查詢目前已成立的客戶訂單之詳細內容
  - (B) 一個是查詢查詢目前已交貨的客戶訂單資料。一個是查詢目前已成立的客戶訂單之詳細內容。
  - (C) 一個是查詢查詢目前已存在的客戶訂單變更資料。一個是查詢目前已成立的客戶訂單之詳細內容。
  - (D) 沒有差別。

# 中華企業資源規劃學會 專業認證

## ERP 軟體應用師-生管製造模組-中華電信 雲端 ERP(版本:IMM)-參考題型

- (B) 79. 「客戶訂單」由「\_\_\_\_\_」所轉出，則系統會將來源客戶報價單號更新至此欄位中。請問上述空白為哪張單據
- (A) 採購單
  - (B) 客戶報價單
  - (C) 出貨單
  - (D) 進貨單。
- (C) 80. 請問公司若要查詢該筆「客戶訂單」內之貨物是否「交貨完畢」完畢，該如何選擇
- (A) 銷售>數據查詢>訂單明細表-產品別內「預交日期」調整
  - (B) 銷售>數據查詢>訂單明細表-產品別內「交貨日期」調整
  - (C) 銷售>數據查詢>訂單明細表-產品別內「列印範圍」調整
  - (D) 銷售>數據查詢>訂單明細表-產品別內「列印選擇」調整。
- (B) 81. 請問銷售>數據查詢>訂單變更查詢。中若呈現「主要產品」及其「BOM 資料」的訂單變更資訊。主要用於查詢廠內自製的產品。則該調整哪個搜尋條件
- (A) 該搜尋條件內「列印選擇從」的「大項」
  - (B) 該搜尋條件內「列印選擇從」的「細項」
  - (C) 該搜尋條件內「列印選擇從」的「中項」
  - (D) 該搜尋條件內「列印選擇從」的「全部」。
- (B) 82. 系統中有兩種方式可將客戶購買物品之價格，寫入系統「客戶購買價」內，請問是哪兩種
- (A) 登打「客戶報價單」成立後，以及在「客戶訂單」內不勾選「訂單寫入客戶購買價」時
  - (B) 登打「客戶報價單」成立後，以及在「客戶訂單」內勾選「訂單寫入客戶購買價」時
  - (C) 登打「客戶訂單」成立後，以及在「客戶報價單」內勾選「報價單寫入客戶購買價」時
  - (D) 登打「採購單」成立後，以及在「客戶訂單」內勾選「訂單寫入客戶購買價」時。
- (D) 83. 如公司需要設定，生產相關功能之運作邏輯以及生產相關功能之管控方式或特殊功能是否啟用。該前往系統和處設置
- (A) 系統設定>基本參數>會計參數設定
  - (B) 系統設定>基本參數>產品參數設定。
  - (C) 系統設定>基本參數>銷售參數設定。
  - (D) 系統設定>基本參數>生產參數設定。
- (A) 84. 請問如何建立廠內預先規劃要生產之單據進行生產排程
- (A) 生產>生產排程>計劃生產單
  - (B) 生產>計畫生產單>生產排程。
  - (C) 生產>生產排程>需求計畫單。
  - (D) 生產>內部需求>計劃生產單。。
- (B) 85. 在「計劃生產單」內表身必填欄位，敘述全對位下列哪一項
- (A) 產品代碼、交貨日、已交數量
  - (B) 產品代碼、產品名稱/規格、單位、數量。
  - (C) 產品代碼、產品名稱/規格、已交數量。
  - (D) 已交數量、交貨日、產品代碼、產品名稱/規格。
- (C) 86. 可用於將未排入排程之客戶訂單或計劃生產單排入主排程，及依條件查詢未排入排程之客戶訂單或計劃生產單的單據系統位置為
- (A) 生產>計畫生產單>生產計劃排程
  - (B) 生產>生產排程>計畫生產單。
  - (C) 生產>生產排程>生產進度排程
  - (D) 生產>計畫生產單>生產排程。

# 中華企業資源規劃學會 專業認證

## ERP 軟體應用師-生管製造模組-中華電信 雲端 ERP(版本:IMM)-參考題型

- (C) 87. 在系統位置: 生產>生產排程>主排程查詢。可用於查詢相關生產進度排程資料以及
- (A) 可進行銷售排程結案與耗料結案
  - (B) 可進行採購單據程結案與耗料結案。
  - (C) 可進行生產排程結案與耗料結案。
  - (D) 可進行進貨單據結案與耗料結案。
- (D) 88. 系統中「依主排程需求展開」用途在於 (1) 依交期計算出所需物料的時間排程並考慮相關庫存量, 來確認建議製量。(2) 可轉至採購單/製令工單。(3) 可進行生產排程結案與耗料結案。(4) 系統在自動計算建議採購量時, 將扣除目前已採購但未入庫的庫存量。請選出正確選項。
- (A) 1、2
  - (B) 3、4。
  - (C) 1、3。
  - (D) 2、4。
- (B) 89. 請問哪一張系統單據只能由「客戶訂單」之「需求展開」或「依主排程之需求展開」產生
- (A) 採購單
  - (B) 需求計劃單。
  - (C) 計畫生產單。
  - (D) 客戶訂單。
- (C) 90. 請問系統中,廠商托工價用意在於
- (A) 維持最小廠商托工價, 提供查詢使用
  - (B) 維持最新廠商物品價, 提供查詢使用。
  - (C) 維持最新廠商托工價, 提供查詢使用。
  - (D) 維持最新客戶托工價, 提供查詢使用。
- (A) 91. 請問下列敘述「托工報價單」之用途何者為錯誤
- (A) 可直接轉成採購單及進貨單或委外托工加工單
  - (B) 當產品不曾托工或無廠商托工價(不管托工方式為內部或委外)資料時, 可使用此功能提供各廠商之報價。
  - (C) 可直接轉成製令及托工加工單或委外托工加工單。
  - (D) 可視情況回寫托工報價單明細裡的[排程單號], 以建立和計劃生產單的關聯。
- (D) 92. 請問系統位置: 生產>製令/托工管理>製令及托工加工單。用途在於
- (A) 依據此工單進行後續生產程序
  - (B) 依據產品主檔排入廠內托工工序。
  - (C) 嘜頭圖片上傳, 並可印製外箱需印製的正/側嘜圖片及文字內容。
  - (D) 以上皆是。
- (D) 93. 系統位置: 生產>製令/托工管理>委外托工加工單。用途以下哪項為錯誤的
- (A) 可依據產品主檔排入委外托工工序
  - (B) 依據此工單進行後續生產程序。
  - (C) 嘜頭圖片上傳, 並可印製外箱需印製的正/側嘜圖片及文字內容。
  - (D) 依據產品主檔排入廠內托工工序。
- (D) 94. 請問在「需求計畫單」內單據分別有(1) 單據資料中包含採購及加工需求。(2) 單據資料中只包含採購需求。(3) 單據資料中只包含加工需求。這三種分別為
- (A) (1)採購需求單(2)工令需求單(3)綜合需求單
  - (B) (1)綜合需求單(2)工令需求單(3)採購需求單
  - (C) (1)工令需求單(2)綜合需求單(3)採購需求單
  - (D) (1)綜合需求單(2)採購需求單(3)工令需求單。

# 中華企業資源規劃學會 專業認證

## ERP 軟體應用師-生管製造模組-中華電信 雲端 ERP(版本:IMM)-參考題型

- (C) 95. 若需要查看此「需求計畫單」是否轉出貨單或是加工單則要看該單據的哪一格欄位
- (A) 單據類別
  - (B) 查看方式
  - (C) 單據狀態
  - (D) 產能已排定。
- (B) 96. 請問「廠商托工價」需要勾選「生產參數設定」裡的 [ ] 參數，才能使製令及托工加工單及委外托工加工單 (視廠商托工方式為內部或委外) 裡各項產品加工單價回寫至此清單。
- (A) 出貨單寫入廠商托工價
  - (B) 工單寫入廠商托工價
  - (C) 進貨單寫入廠商托工價
  - (D) 採購單寫入廠商托工價。
- (D) 97. 請問在查詢「製托加工單-日期別」中查詢條件，「列印選擇欄位」裡的「大項」及「細項」有什麼差別
- (A) 兩著無差別
  - (B) 大項：呈現各加工廠商所有製托加工單明細及金額、已交/未交量等資料。細項：呈現各製托加工單的總金額
  - (C) 大項：呈現各製托加工單的總金額。細項：呈現各加工廠商所有製托加工單明細及金額、產品的耗量
  - (D) 大項：呈現各製托加工單的總金額。細項：呈現各加工廠商所有製托加工單明細及金額、已交/未交量等資料。
- (D) 98. 在「生產>生產排程>生產進度排程」裡〔查看方式〕有以下哪幾項
- (A) 全部展開
  - (B) 僅看未排程
  - (C) 未排程且建議量 0 值不顯示
  - (D) 以上皆是。
- (A) 99. 請問在「需求計畫單」中明細裡〔庫存量〕、〔在途量〕用途為
- (A) 分別為目前存在於「庫存倉」的產品庫存數量及產品在「採購單」中，未進貨完畢的採購需求數
  - (B) 目前存在於「在製倉」的產品庫存數量及目前「製令及托工加工單」或「委外托工加工單」中，各工序所記載的應領料，但未領料之數量
  - (C) 產品在客戶訂單中，未出貨完畢的訂單需求數及產品的安全庫存量。產品基本資料中所設定的「最低庫存」數值
  - (D) 以上皆非。
- (B) 100. 請問在「需求計畫單」中明細裡〔在製量〕、〔未領量〕用途為
- (A) 分別為目前存在於「庫存倉」的產品庫存數量及產品在「採購單」中，未進貨完畢的採購需求數
  - (B) 目前存在於「在製倉」的產品庫存數量及目前「製令及托工加工單」或「委外托工加工單」中，各工序所記載的應領料，但未領料之數量
  - (C) 產品在客戶訂單中，未出貨完畢的訂單需求數及產品的安全庫存量。產品基本資料中所設定的「最低庫存」數值
  - (D) 以上皆非。
- (B) 101. 在「托工報價單」中「途程」欄位，\$：為中間加工途程，入庫後為”在製品” #：為最後一道加工途程，入庫後為”半成品或製成品” 請問入庫的倉庫分別為
- (A) 兩著需入到同一個倉庫
  - (B) \$:必須要入到在製屬性的倉庫。#:可入任何屬性倉庫
  - (C) \$:可入任何屬性倉庫。#:必須要入到在製屬性的倉庫
  - (D) 沒有限制。

# 中華企業資源規劃學會 專業認證

## ERP 軟體應用師-生管製造模組-中華電信 雲端 ERP(版本:IMM)-參考題型

- (C) 102. 請問系統位置：生產>製令/托工管理>製令及托工加工單。內有一欄位[付款條件] 點選後，即有付款條件資料可選取。若付款條件資料未建檔，亦可
- (A) 無法輸入，依定要去專門模組將資料建立完畢才可
  - (B) 直接輸入
  - (C) 亦可在欄位中按滑鼠右鍵來建立資料
  - (D) 以上皆是。
- (A) 103. 在「製令及托工加工單」單據內[幣別/匯率]都是由所選之供應商基本檔案所設交易幣別帶出，也可以
- (A) 亦可自行輸入
  - (B) 不可自行輸入
  - (C) 不能更動，如需更動需回廠商基本檔
  - (D) 沒有限制。
- (C) 104. 在「製令及托工加工單單據」內明細頁籤，單價欄位為產品派工單價，依生產參數中的托工價順序帶出單價之外還可以
- (A) 單價金額也可手動填寫修改,雙擊此欄位不可以查詢歷史交易價及歷史報價
  - (B) 單價金額不可手動填寫修改,雙擊此欄位可以查詢歷史交易價及歷史報價
  - (C) 單價金額也可手動填寫修改,雙擊此欄位可以查詢歷史交易價及歷史報價
  - (D) 只能顯示單價。
- (B) 105. 若需要用依日期為查詢條件查詢先前建立的製令工單資料，則需使用
- (A) 製托加工單-作業別
  - (B) 製托加工單-日期別
  - (C) 製托加工單-完成別
  - (D) 製托加工單-成品別。
- (D) 106. 請問採購單用途說明，下列何者為錯誤
- (A) 確認由需求計劃單轉出之採購單資料
  - (B) 建立向供應商採購產品之正式採購單據記錄。
  - (C) 若已在生產參數設定中，勾選「採購寫入廠商供應價」時，則當採購單正式成立後，系統將更新產品採購單價至「廠商購買價」中，作為採購交易歷史單價資訊。
  - (D) 對未交完的採購單做數量,單價,交貨日,送達廠商進行修改變更。
- (C) 107. 用於對未交完的採購單做數量、單價、交貨日、送達廠商進行修改變更為哪張單據
- (A) 採購批次訂購單
  - (B) 採購批次生產單。
  - (C) 採購批次修改單。
  - (D) 採購批次刪除單。
- (B) 108. 請問進貨管理包含哪幾張單據 (1) 收料單 (2) 採購單 (3) 進貨單 (4) 收料檢驗單 (5) 進貨退回單 (6) 領料單
- (A) 1、2、3、4
  - (B) 1、3、4、5
  - (C) 1、4、5、6
  - (D) 2、3、4、5。
- (A) 109. 請問收料單的用途以下選項哪一項為錯誤
- (A) 將需檢驗的產品轉出至「進貨退回單」中
  - (B) 將需檢驗的產品轉出至「收料檢驗單」中。
  - (C) 登錄進貨或進貨檢驗前之產品數量清點記錄。
  - (D) 將無須檢驗的產品轉出至「進貨單」中。

# 中華企業資源規劃學會 專業認證

## ERP 軟體應用師-生管製造模組-中華電信 雲端 ERP(版本:IMM)-參考題型

- (A) 110. 若收料單已保存成功後，若已設定「產品檢驗項目」的內容(需檢驗的產品)，則系統會將「檢驗」欄位更新為「\_\_\_」。
- (A) Y
  - (B) C
  - (C) N
  - (D) 檢驗。
- (A) 111. 「收料單」轉出「收料檢驗單」與「進貨單」後，系統會將轉出的單號更新至「\_\_\_\_\_」頁籤中。
- (A) 收料資料
  - (B) 採購資料。
  - (C) 退會資料。
  - (D) 進貨資料。
- (D) 112. 請問收料檢驗單用途，以下選項何者為錯誤
- (A) 將進行收料檢驗的全數產品轉出至「進貨單」
  - (B) 登錄進貨檢驗的結果與檢驗不良產品的後續處理方式。
  - (C) 將檢驗不良的產品轉出至「進貨退回單」。
  - (D) 將檢驗不良的產品轉出至「收料檢驗單」。
- (C) 113. 進貨單除了可以，登錄進貨資料，以增加對應的產品庫存數量。及核銷採購單時，可將進貨數量更新至採購單的「已交數量」欄位中。還有以下哪一項
- (A) 不可自動產生與「隨貨結帳」廠商進貨時的應付帳款立帳傳票
  - (B) 登錄進貨檢驗的結果與檢驗不良產品的後續處理方式
  - (C) 將正式成立之產品進貨單價，更新至「廠商購買價」中，作為採購交易歷史單價資訊。
  - (D) 將檢驗不良的產品轉出至「進貨退回單」。
- (C) 114. 請問關於進貨退回單的用途說明，下列哪一個選項錯誤
- (A) 登錄進貨退回的資料，使對應的產品庫存數量減少
  - (B) 若退貨的資料存在對應的採購單時，可將退貨數量從採購單的「已交數量」中扣除。
  - (C) 登錄進貨折讓資料，以扣除進貨帳款金額(進貨退回數量 0，但不需要輸入金額)
  - (D) 產生「隨貨結帳」進貨退回資料的進項退回傳票，並登錄進項退回發票(請參閱財務模組教材)。
- (B) 115. 請問何者可查詢所有「進貨單」及「進貨退回單」之歷史資料，並以日期、廠商或產品歸納呈現
- (A) 收料檢驗狀況表
  - (B) 進貨明細表。
  - (C) 出貨明細表。
  - (D) 訂單明細表。
- (A) 116. 請問在系統位置：進貨>數據查詢>收料檢驗狀況表。的用途下列哪個選項正確
- (A) 查詢「收料檢驗單」中所有檢驗結果記錄
  - (B) 查詢「領料檢驗單」中所有檢驗結果記錄。
  - (C) 查詢「用料檢驗單」中所有檢驗結果記錄。
  - (D) 查詢「耗料檢驗單」中所有檢驗結果記錄。

# 中華企業資源規劃學會 專業認證

## ERP 軟體應用師-生管製造模組-中華電信 雲端 ERP(版本:IMM)-參考題型

- (C) 117. 請問在「採購單」中「採購單資料頁籤」,裡必填欄位不包含下列哪幾項 (1) 單據號碼 (2) 承辦日期 (3) 承辦人 (4) 憑證號碼 (5) 聯絡人 (6) 供應商代碼 (7) 付款條件。
- (A) 1、2、3、4、5  
(B) 2、3、6、7  
(C) 3、4、5、7  
(D) 4、5、6、7。
- (B) 118. 請問在「採購單」中「採購單明細」頁籤裡〔排程單號〕作用是為
- (A) 進行銷售之銷售單的排程單號。是連結取得需求、採購/生產至出貨過程的一組生產履歷號碼。  
(B) 進行採購之採購單的排程單號。是連結取得需求、採購/生產至出貨過程的一組生產履歷號碼。  
(C) 進行進貨之進貨的排程單號。是連結取得需求、銷售/生產至出貨過程的一組生產履歷號碼。  
(D) 進行採購之採購單的排程單號。是連結取得需求、銷售/採購至出貨過程的一組生產履歷號碼。
- (C) 119. 請問若該筆「採購單」,已用「採購批次修改單」,修改過,則請問會在採購單中採購單基本資料頁籤中那些欄位顯示
- (A) 在「採購分類代碼」與「批次修改單號」欄位  
(B) 在「報價單號」與「備註事項」欄位  
(C) 在「批次修改次數」與「批次修改單號」欄位  
(D) 在「備註事項」與「批次修改單號」欄位。
- (B) 120. 可使用「\_\_\_\_\_」登錄檢驗不合格的產品或採購需求。此單據可由「\_\_\_\_\_」轉出,或由使用者自行建立。請問以上單據為
- (A) 進貨單、進貨退回單  
(B) 進貨退回單、收料檢驗單  
(C) 收料單、收料檢驗單  
(D) 進貨單、收料單。
- (B) 121. 若該張「收料檢驗單」來源為「收料單」,則該收料單號會在收料檢驗單哪格欄位
- (A) 出料單號  
(B) 收料單號  
(C) 進貨單號  
(D) 出貨單號。
- (D) 122. 進貨單核銷採購單時,可將進貨數量更新至採購單的「\_\_\_\_\_」欄位中。
- (A) 入庫數量  
(B) 送達數量  
(C) 已送數量  
(D) 已交數量。
- (B) 123. 進貨單可自動產生與「隨貨結帳」廠商進貨時的「\_\_\_\_\_」。(可參閱財務模組教材)。
- (A) 應收帳款立帳傳票  
(B) 應付帳款立帳傳票  
(C) 應交帳款立帳傳票  
(D) 應給帳款立帳傳票。
- (B) 124. 當「\_\_\_\_\_」建立完成後,可使用「進貨明細表」,設定多條件查詢目前所有進貨明細資料。
- (A) 出貨單  
(B) 領料單  
(C) 進貨單  
(D) 生產計劃單。

# 中華企業資源規劃學會 專業認證

## ERP 軟體應用師-生管製造模組-中華電信 雲端 ERP(版本:IMM)-參考題型

- (A) 125. 進貨>數據查詢>進貨明細表。用途在於，查詢所有「進貨單」及「進貨退回單」之歷史資料，並以「\_\_\_\_\_」、「\_\_\_\_\_」或「\_\_\_\_\_」進行歸納呈現，請問這三種分別為
- (A) 日期、廠商、產品
  - (B) 客戶、廠商、產品
  - (C) 日期、客戶、廠商
  - (D) 日期、客戶、產品。
- (B) 126. 假設該物品採購量為 100，而該單據之物品已進貨 40，請問該去〔採購單〕哪個欄位查詢
- (A) 交貨日
  - (B) 已交數量
  - (C) 結案
  - (D) 送達廠商。
- (C) 127. 須檢驗的產品，應透過「\_\_\_\_\_」記錄檢驗結果與處理方式。檢驗完成後，可將產品轉至「\_\_\_\_\_」，若有檢驗不合格的產品時，則可再轉為「\_\_\_\_\_」。請位以上三張單據為
- (A) 進貨單、收料檢驗單、進貨退回單。
  - (B) 收料單、收料檢驗單、進貨單。
  - (C) 收料檢驗單、進貨單、進貨退回單。
  - (D) 進貨單、收料單、進貨退回單。
- (B) 128. 請問在「原幣合計」欄位中的數字金額是由哪兩個欄位合起來所呈現的
- (A) [本位幣小計]與[本位幣稅金]
  - (B) [原幣小計]與[原幣稅金]
  - (C) [本位幣小計]與[原幣稅金]
  - (D) [原幣小計]與[本位幣稅金]。
- (B) 129. 假設這家客戶是「隨貨物結帳」，那請問此張進貨單，可快速連結至「\_\_\_\_\_」登錄「\_\_\_\_\_」
- (A) 出貨發票登錄，出貨發票。
  - (B) 進貨發票登錄，進項發票。
  - (C) 進項發票登錄，出貨發票。
  - (D) 出項發票登錄，進貨發票。
- (B) 130. 若進貨單已在「付款登錄明細沖帳」中建立沖帳記錄時，系統會將進貨單已沖帳的本位幣總金額更新至哪一欄位
- (A) 原幣已付款。
  - (B) 本位幣已付款。
  - (C) 原幣已收款。
  - (D) 本位幣已收款。
- (A) 131. (1) 查詢「收料檢驗單」中所有檢驗結果記錄成表單。(2) 查詢所有「進貨單」及「進貨退回單」之歷史資料，並以日期、廠商或產品歸納呈現。請問以上兩張表格分別是
- (A) (1)收料檢驗狀況表(2)進貨明細表。
  - (B) (1)進貨明細表(2)出貨明細表。
  - (C) (1)收料檢驗狀況表(2)銷售明細表。
  - (D) (1)領料明細表(2)進貨明細表。
- (A) 132. 在收料檢驗狀況表內〔列印類別〕可選擇報表內容的呈現方式。請問以下分別為哪幾項類別
- (1) 篩選所有收料檢驗記錄 (2) 只篩選判定為「合格」的收料檢驗紀錄 (3) 只篩選判定為「重工」的收料檢驗紀錄 (4) 只篩選判定為「修理」的收料檢驗紀錄
  - (A) (1)全部、(2)合格、(3)重工、(4)修理。
  - (B) (1)報廢、(2)特採、(3)其他、(4)退回。
  - (C) (1)全部、(2)重工、(3)特採、(4)修理。
  - (D) (1)全部、(2)報廢、(3)重工、(4)修理。

# 中華企業資源規劃學會 專業認證

## ERP 軟體應用師-生管製造模組-中華電信 雲端 ERP(版本:IMM)-參考題型

- (C) 133. 在進貨明細表查詢可列印三大類別，分別為 (1) 報表將以日期為分類，呈現各日期所有產品之進貨資訊 (2) 報表將以產品為分類，呈現各產品的所有進貨單之進貨資訊 (3) 報表將以廠商為分類，呈現各廠商的所有商品之進貨資訊。請問上列敘述按照排列以下哪個正確
- (A) (1)客戶別、(2)產品類別、(3)廠商別。
  - (B) (1)產品類別、(2)日期別、(3)廠商別。
  - (C) (1)日期別、(2)產品類別、(3)廠商別。
  - (D) (1)日期別、(2)產品類別、(3)客戶別。
- (D) 134. 用於設定領料相關功能之運作邏輯。及設定領料相關功能之管控方式或特殊功能是否啟用。請問此設定之系統位置在於
- (A) 系統設定 > 基本參數 > 領料參數設定
  - (B) 系統設定 > 基本參數 > 進料參數設定。
  - (C) 系統設定 > 基本參數 > 基本參數設定。
  - (D) 系統設定 > 基本參數 > 生產參數設定。
- (A) 135. 領料單除了可以依製令工單做領料及發料時，選擇要領取之製令工單的用料並且可選擇？
- (A) 允許工單是否超領之情形
  - (B) 允許領料單是否超領之情形。
  - (C) 允許生產單是否超領之情形。
  - (D) 允許退料單是否超領之情形。
- (B) 136. 請問關於退料檢驗單的敘述下列哪一個選項為正確
- (A) 該單據系統位置於:領料 > 退料管理 > 退料檢驗單
  - (B) 該單據是將因意外或其他因素造成壞損的原料或半成品進入退料檢驗程序。
  - (C) 該單據是用於直接將多餘料品進行退料。
  - (D) 將檢驗後並確認無法再使用之原料與半成品進入退料程序。
- (D) 137. 請問關於退料之敘述下列何者正確
- (A) 該單據系統位置於:領料 > 退料管理 > 退料單
  - (B) 該單據是將因意外或其他因素造成壞損的原料或半成品進入退料檢驗程序。
  - (C) 該單據是用於直接將多餘料品進行退料。
  - (D) 將檢驗後並確認無法再使用之原料與半成品進入退料程序。
- (C) 138. 請問「領料單明細表-日期別」用途在於
- (A) 查詢目前成立的出貨單及退貨單之詳細內容
  - (B) 查詢目前成立的成品及廢品之詳細內容。
  - (C) 查詢目前成立的領料單及退料單之詳細內容。
  - (D) 以上皆對。
- (C) 139. 請問當領料單據之領料項目的庫存數量不足時，領料單據無法保存，應將領料參數哪個選項勾選
- (A) 領料發料倉取工單耗料之送達倉
  - (B) 領料須有托工單號
  - (C) 庫存數量不足不可領料
  - (D) 製令單耗料數量可以超領。
- (B) 140. 若將「製令單耗料數量可以超領」不勾選，則下列哪個敘述為正確
- (A) 依製令單領用原料時，可領取超過製令單上的數量
  - (B) 依製令單領用原料時，不可領取超過製令單上的數量
  - (C) 依製令單領用原料時，特殊情況可領取超過製令單上的數量
  - (D) 沒有分別。

# 中華企業資源規劃學會 專業認證

## ERP 軟體應用師-生管製造模組-中華電信 雲端 ERP(版本:IMM)-參考題型

- (B) 141. 如打領料單時，在生產參數設定有勾選「庫存數量不足不可領料」，當該筆領料項目有庫存不足之情形請修改所填寫的領料數量，或考慮是否先部份領料或直接刪除，以免造成領料單據
- (A) 無效
  - (B) 無法保存
  - (C) 沒有影響
  - (D) 對後續的單據才有影響。
- (C) 142. 在「領料單明細表-日期別」內的列印選擇分別為全部、領料、退料、請問各代表什麼意思
- (A) 全部：顯示所有單據資料(包含進銷存)。領料：顯示所有領料單資料。退料：僅顯示所有退料單資料。
  - (B) 全部：顯示所有領料單資料。領料：只顯示單一計畫的領料單資料。退料：僅顯示所有退料單資料。
  - (C) 全部：顯示所有領料單資料。領料：顯示所有領料單資料。退料：僅顯示所有退料單資料。
  - (D) 全部：顯示系統所有單據資料。領料：顯示所有領料單資料。退料：僅顯示單一退料單資料。
- (C) 143. 須檢驗的原料，應透過「\_\_\_\_\_」記錄檢驗結果與處理方式。檢驗完成後，可用之原料可轉至加工單位使用，若有檢驗不合格的產品時，則可再轉為退料單。
- (A) 進貨單。
  - (B) 領料單。
  - (C) 收料檢驗單。
  - (D) 退料檢驗單。
- (B) 144. 請問「入庫參數設定」用途除了設定入庫相關功能之運作邏輯。還有下列哪一項
- (A) 設定出庫相關功能之運作邏輯。
  - (B) 設定入庫相關功能之管控方式或特殊功能是否啟用
  - (C) 以上兩點皆正確。
  - (D) 以上皆非。
- (D) 145. 請問「製令及拖工移交」之用途下列敘述何著為錯誤
- (A) 將產品移交至品檢倉或是直接入庫
  - (B) 可將單據轉至檢驗單或是入庫單。
  - (C) 設定移交倉別。
  - (D) 可將單據轉至進貨單或是出庫單。
- (A) 146. 請問關於「製成品入庫檢驗」用途說明，下面哪一個選項為不正確
- (A) 將檢驗不良的產品轉出至「退貨單」
  - (B) 將檢驗不良的產品轉出至「製令及托工退貨單」
  - (C) 登錄製成品入庫檢驗的結果與檢驗不良產品的後續處理方式
  - (D) 將進行製成品入庫檢驗的全數產品轉出至「製令及托工入庫單」。
- (D) 147. 請問用在將生產完畢的半成品、成品、製成品進行入庫程序，以增加對應的產品庫存數量及設定入庫倉別。為以下哪一張單據
- (A) 領料單。
  - (B) 製令及拖工移交。
  - (C) 製成品入庫檢驗。
  - (D) 製令及托工入庫。
- (C) 148. 請問須檢驗的產品或半成品，應透過「\_\_\_\_\_」記錄檢驗結果與處理方式。請問空白處為哪一張單據
- (A) 入庫檢驗單
  - (B) 收料入庫檢驗單
  - (C) 製成品入庫檢驗單
  - (D) 以上皆對。

# 中華企業資源規劃學會 專業認證

## ERP 軟體應用師-生管製造模組-中華電信 雲端 ERP(版本:IMM)-參考題型

- (A) 149. 請問入庫檢驗完成後，可將產品轉至「\_\_\_\_\_」。若有檢驗不合格的產品時，則可再轉為「\_\_\_\_\_」請問以上兩張待單據為
- (A) 製令及托工入庫單、製令及托工退貨單
  - (B) 委外拖工入庫單、委外拖工退貨單
  - (C) 入庫單、退貨單
  - (D) 以上皆可。
- (D) 150. 入庫參數設定可對應各個公司有不同需求而進行設定，請問下列選項哪個不是入庫參數設定裡的選項
- (A) 入庫數量可大於製令數量
  - (B) 入庫需有托工單號
  - (C) 前製程完成下製程才可入庫
  - (D) 格式化單價後計算金額。
- (C) 151. 請問在「製成品入庫檢驗單」中系統依進貨數量，自動判斷對應的抽樣檢驗級距與等級，並更新應檢驗數量至此欄位中，請問這是哪一欄位
- (A) 檢驗內容代碼
  - (B) 品檢內容
  - (C) 檢驗數量
  - (D) 檢驗等級。
- (B) 152. 在「製令及托工退貨」單據中以下哪幾項為必填欄位 (1) 承辦日期 (2) 結帳日期 (3) 憑證號碼 (4) 送達廠商 (5) 廠商代碼 (6) 製令單號
- (A) 2、3、4、5
  - (B) 1、2、5、6
  - (C) 1、2、3、4、5
  - (D) 全部都是。
- (C) 153. 須檢驗的產品或半成品，應透過「\_\_\_\_\_」記錄檢驗結果與處理方式。檢驗完成後，可將產品轉「\_\_\_\_\_」。若有檢驗不合格的產品時，則可再轉為委外托工退貨單。以上兩張單據為
- (A) 收料檢驗單、入庫進貨單
  - (B) 委外收料檢驗單、委外入庫進貨單。
  - (C) 委外入庫檢驗單、委外托工入庫單。
  - (D) 檢驗單、進貨單。
- (B) 154. 可使用「\_\_\_\_\_」登錄無須檢驗或已經過檢驗的產品，以增加產品庫存數量。製委外托工入庫單單可由移交單或檢驗單轉出，亦可由使用者自行建立。
- (A) 委外入庫進貨單
  - (B) 委外托工入庫單
  - (C) 委外入庫檢驗單
  - (D) 入庫進貨單。
- (D) 155. 可使用「委外托工退貨單」登錄檢驗不合格的產品。此單據可由委外入庫檢驗單轉出，或由使用者自行建立。
- (A) 委外托工退料單
  - (B) 委外托工退貨單。
  - (C) 退料單。
  - (D) 退貨單。

# 中華企業資源規劃學會 專業認證

## ERP 軟體應用師-生管製造模組-中華電信 雲端 ERP(版本:IMM)-參考題型

- (D) 156. 委外托工移交用途示在於
- (A) 設定移交倉別
  - (B) 將委外產品移交至品檢倉或是直接入庫
  - (C) 可將單據轉至檢驗單或是入庫單
  - (D) 以上皆對。
- (C) 157. 用在於(1)登錄委外入庫檢驗的結果與檢驗不良產品的後續處理方式。(2)將進行委外入庫檢驗的全數產品轉出至「委外托工入庫單」。(3)將檢驗不良的產品轉出至「委外托工退貨單」。為哪一張單據
- (A) 委外入庫進貨單
  - (B) 委外托工入庫單
  - (C) 委外入庫檢驗單
  - (D) 入庫進貨單。
- (D) 158. 委外托工入庫是用於將委外生產完畢的哪一類成品進行入庫程序
- (A) 半成品、成品、廢品
  - (B) 商品、成品、製成品。
  - (C) 成品、製成品、廢品。
  - (D) 半成品、成品、製成品。
- (D) 159. 委外托工退貨是用於將委外生產完畢的哪一類成品進行退貨程序
- (A) 半成品、成品、廢品
  - (B) 商品、成品、製成品。
  - (C) 成品、製成品、廢品。
  - (D) 半成品、成品、製成品。
- (B) 160. 可依入庫日期為條件，批次查詢製令/托工單入庫報表。為哪一張
- (A) 製程入庫統計表
  - (B) 製托批次入庫-交期別
  - (C) 製令托工入庫狀況表
  - (D) 製令托工入庫實耗查詢-排程別。
- (B) 161. 如再製令及托工移交單據中轉出「製程入庫檢驗單」與「製程入庫單」後，系統會將轉出的單號更新至哪一頁頁籤中
- (A) 明細。
  - (B) 基本資料。
  - (C) 備註事項。
  - (D) 不會更新。
- (C) 162. 由製令及托工移交單轉出的「製成品入庫檢驗單」。可雙擊「移交單號」開啟哪一張單據
- (A) 去向之移交單。
  - (B) 有相關聯領料單。
  - (C) 來源之移交單。
  - (D) 不能開啟。
- (B) 163. 「製成品入庫檢驗」需先點擊「\_\_\_\_\_」，將檢驗產品的所有數量轉至「\_\_\_\_\_」中，以計入庫存。再點擊「\_\_\_\_\_」，將檢驗不合格產品轉至「\_\_\_\_\_」中，使庫存減少。以下哪個選項為正確(須按照順序排列)
- (A) 轉出貨單、製令及托工出貨單、轉退貨單、製令及托工退貨單。
  - (B) 轉入庫單、製令及托工入庫單、轉退貨單、製令及托工退貨單。
  - (C) 轉進貨單、製令及托工進貨單、轉退貨單、製令及托工退貨單。
  - (D) 直接轉製令及托工退貨單。

# 中華企業資源規劃學會 專業認證

## ERP 軟體應用師-生管製造模組-中華電信 雲端 ERP(版本:IMM)-參考題型

- (B) 164. 請問「製令及托工退貨」表單中，退貨的產品途程僅能為下列那些選項(1) \* (2) # (3) \$ (4) 空白
- (A) 1、2。
  - (B) 2、3。
  - (C) 1、3。
  - (D) 2、4。
- (B) 165. 請問生管人員需要依照「\_\_\_\_\_」將產品移交至指定的廠外加工單位，請問為哪一張單據
- (A) 委外托工檢驗單。
  - (B) 委外托工加工單。
  - (C) 委外托工移交單。
  - (D) 委外托工入庫單。
- (B) 166. 請問在「委外托工入庫」單有一欄位是紀錄工單本項次屬於哪一個排程單號，利於控管生產進度，請問是哪一欄位
- (A) 製單單號。
  - (B) 排程單號。
  - (C) 用料單號。
  - (D) 計劃單號。
- (A) 167. (1) 可查詢製程入庫的所有資料。(2) 查詢目前製令工單入庫的狀況。分別為哪兩張表格
- (A) 製程入庫統計表、製令托工入庫狀況表。
  - (B) 製托入庫不良率統計、製令托工入庫狀況表。
  - (C) 製程入庫統計表、製令托工入庫實耗查詢-排程別。
  - (D) 製令托工入庫狀況表、製托批次入庫-交期別。
- (C) 168. (1) 查詢製令移交單未轉入庫單之資料內容。(2) 查詢製令托工入庫的不良率狀況。分別為哪兩張表格
- (A) 製程入庫統計表、製令托工入庫狀況表。
  - (B) 製托入庫不良率統計、製令托工入庫狀況表。
  - (C) 入庫移交未轉單查詢、製托入庫不良率統計
  - (D) 製令托工入庫狀況表、製托批次入庫-交期別。
- (A) 169. 評估產能時，可用下列那一單位
- (A) 工時
  - (B) 速度
  - (C) 瓦特
  - (D) 安培。
- (D) 170. 當存貨類型為「需批量控制」時，則應注意該存貨的那項事物呢
- (A) 製令單號
  - (B) 庫存量
  - (C) 最小批量
  - (D) 批號。
- (D) 171. 請問「各個單據」中，欄位[結帳日期]是以哪一表單內容而自動帶出
- (A) 產品主檔資料
  - (B) 客戶基本資料
  - (C) 人事檔案
  - (D) 廠商基本資料。

# 中華企業資源規劃學會 專業認證

## ERP 軟體應用師-生管製造模組-中華電信 雲端 ERP(版本:IMM)-參考題型

- (A) 172. 請問點擊「各個檢驗表單」的表單的哪一欄位，便能看見其檢驗的相關規範
- (A) 檢驗
  - (B) 途程
  - (C) 標籤數量
  - (D) 規格。
- (A) 173. 以「製令及托工移交單」為例，請問可用以判斷該批成品已通過檢驗為哪一欄位
- (A) 轉入庫單
  - (B) 製令單號
  - (C) 製令單位
  - (D) 入庫單位。
- (A) 174. 在各個表單中，某一個欄位可查閱檢驗成果，現以「製令及托工退貨」為例子，請問為以下哪一個欄位
- (A) 檢驗單號
  - (B) 傳票號碼
  - (C) 帳別
  - (D) 轉入庫單。
- (A) 175. 在登打單據時，選擇欄位[物料編碼]後，對應的[單位]欄位，預設會帶出下列那一資訊
- (A) 該物料產品主檔之標準單位
  - (B) 該物料產品主檔的第 2 單位
  - (C) 根據該製令單之單位帶入
  - (D) 隨機帶出。
- (B) 176. 不考慮其他因素下，產品的生產天數為下列那些選項相加 (1) 前置天數 (2) 人員排班時間 (3) 生產時間
- (A) 2、3
  - (B) 1、3
  - (C) 1、4
  - (D) 1、2、3。
- (C) 177. 「退貨檢驗單」轉「退料單」時，請問下列哪一欄位不會一併帶入
- (A) 物料編號
  - (B) 物料名稱
  - (C) 成品代碼
  - (D) 退回數量。
- (B) 178. 若已得知哪張訂單需求已超過生產產能時，請問下列哪一解決方式最為適當
- (A) 失約
  - (B) 委外托工
  - (C) 當作沒這回事
  - (D) 將該訂單往前處理。
- (C) 179. 欲估算產品成本，該工序執行時的水電費與相關費用，應輸入至 BOM 表中的那個欄位中？
- (A) 產能基數
  - (B) 人力基數
  - (C) 費用基數
  - (D) 設備基數。

# 中華企業資源規劃學會 專業認證

## ERP 軟體應用師-生管製造模組-中華電信 雲端 ERP(版本:IMM)-參考題型

- (B) 180. 請問下列關於材料主檔的製造前置時間以及採購前置時間之敘述，何者正確
- (A) 製造前置時間：以月為單位
  - (B) 製造前置時間：以天為單位。
  - (C) 採購前置時間：以年為單位。
  - (D) 採購前置時間：以月為單位。
- (A) 181. 請問下列何者為正確的淨需求計算方式
- (A) 總需求-可用庫存
  - (B) 總需求+可用庫存
  - (C) 總需求 x 可用庫存
  - (D) 可用庫存-總需求。
- (B) 182. 下列哪一基數，主要用以評估產品的直接人工成本
- (A) 產能基數
  - (B) 人力基數
  - (C) 設備基數
  - (D) 費用基數。
- (A) 183. 產品製造成本不包含下列哪一選項成本
- (A) 出貨運費
  - (B) 直接材料
  - (C) 直接人工
  - (D) 製造費用。
- (B) 184. 請問下列何者不是製造規劃與控制的原則
- (A) 將管理制度建立在通用的系統架構上
  - (B) 不斷減少採購成本
  - (C) 不斷的縮短前置時間以確保資源的彈性
  - (D) 根據實際可用資源做計畫。
- (D) 185. 請問下列關於檢驗的敘述，何者錯誤
- (A) 度量、測試、或判別一個產品或服務的一個或多個特性的程序。
  - (B) 檢驗結果將與指定條件比較。
  - (C) 用來決定每個特性是否與所需相符。
  - (D) 不可驗證類型為在製品的物料。
- (D) 186. 下列關於 BOM 表的敘述，何者錯誤
- (A) 描述一個父件和其多個子件間的關係
  - (B) 一個產品的物料表結構將由多個相關 BOM 表構成
  - (C) BOM 表及產品結構將以階層式的方式，組成一個產品表
  - (D) 在上方的零件為其下方組件的原材料。
- (A) 187. 下列哪些單據並非用來計算訂單中所需要耗費的材料有多少 (1) 需求計劃單 (2) 庫存調整 (3) 計劃生產單 (4) 生產細部派工
- (A) 2、3、4。
  - (B) 1、3、4
  - (C) 3、4
  - (D) 1、2。

# 中華企業資源規劃學會 專業認證

## ERP 軟體應用師-生管製造模組-中華電信 雲端 ERP(版本:IMM)-參考題型

- (D) 188. 在多張表格中，表身某筆記為[檢驗]顯示 N 時，表示下列那選項意涵
- (A) 該單全品項不需檢驗
  - (B) 該品項不許驗檢
  - (C) 該單全品項需檢驗才能移交
  - (D) 該品項檢驗才能移交。
- (B) 189. 若某一工序之[途程]為\$時，請問其可轉入下列那些倉庫 (1) 在製倉 (2) 庫存倉 (3) 不良倉
- (A) 1、2
  - (B) 1
  - (C) 2
  - (D) 1、2、3。
- (C) 190. 一般正常情況中，下列選項之表單順序，何者正確 (1) 領料單 (2) 退料單 (3) 退料檢驗單
- (A) 3、1
  - (B) 2、1、3
  - (C) 1、3、2
  - (D) 2、3。
- (B) 191. 退料之物料為「報廢品」時，請問應如何處理
- (A) 登打「退料單」
  - (B) 登打「庫存調整單」
  - (C) 通過退料檢驗，再登打「退料單」
  - (D) 不必登打任何表單。
- (B) 192. 每當托工價格有所變動時，請問下列「廠商托工價」中的那一欄位，並不會更新
- (A) 單價
  - (B) 舊品號
  - (C) 幣別
  - (D) 最新更新。
- (B) 193. 登打「產品 BOM 資料」明細時，選入某一產品後，下列那一欄位並不會自動帶入資料
- (A) 供應廠商
  - (B) 用法
  - (C) 採購製造天數
  - (D) 準備天數。
- (D) 194. 登打「產品 BOM 資料」時，明細最後一筆記錄之[途程]應為下列何者
- (A) [空白]
  - (B) \*
  - (C) \$
  - (D) #。
- (C) 195. 若某一產品進貨，可接受比原先採購還多的數量時，請問應設定「產品主檔資料」的哪個欄位
- (A) 最小批量
  - (B) 最低庫存
  - (C) 超交比率
  - (D) 內盒數量。
- (A) 196. 請問「領料單」、「退料檢驗單」與「退料單」等表單，均與下列那張單據連結
- (A) 製令及托工加工單
  - (B) 製令及托工檢驗單
  - (C) 製令及托工退回單
  - (D) 客戶訂單。

# 中華企業資源規劃學會 專業認證

## ERP 軟體應用師-生管製造模組-中華電信 雲端 ERP(版本:IMM)-參考題型

- (A) 197. 在各個單據中有「上級物料號」意涵為下列何者
- (A) 該筆物料所要完成之成品號
  - (B) 組成該物料的元件
  - (C) 該物料的替代元件
  - (D) 組成該物料之原料。
- (B) 198. 製令單被領料 10 個，又退料 8 個，假設其需求量為 20 個，請問該製令單現下缺料幾個？
- (A) 17
  - (B) 18
  - (C) 19
  - (D) 20。
- (C) 199. 請問使用者是根據下列那張表單的需求，進行相關領料動作
- (A) 需求計劃單
  - (B) 計劃生產單
  - (C) 製令單
  - (D) 製令及托工入庫單。
- (D) 200. 請問下列關於「製成品入庫檢驗」的描述，哪些正確 (1) 需確認所入庫的工序檢驗資料是否正確 (2) 檢驗內容中的所有資料，均可自動轉為[入庫退回單] (3) 需先確認檢驗規範是否已建立完成，系統才能正確計算出各檢驗項目的抽檢數 (4) 若有外部檢驗儀器的測試報告，不可以於表身圖檔欄位進行附掛檔案作業
- (A) 1、2、3
  - (B) 1、4
  - (C) 3、4
  - (D) 1、3。
- (C) 201. 運用成本計算與修改產品 BOM 資料前，請問企業應先確認下列那些內容 (1) 各工序所會消耗的人力時間 (2) 各工序所需花費的生產時間 (3) 生產過程的各種工序 (4) 生產過程所需的有限產能設備
- (A) 1、3、4
  - (B) 1、2、4
  - (C) 1、2、3
  - (D) 2、3、4。
- (B) 202. 在啟動 APS 與登打產品 BOM 資料前，請問企業應先制定下列那些內容 (1) 產品的標準生產過程 (2) 各生產工序所需人力時間 (3) 各生產工序所需使用設備 (4) 各生產工序所會消耗的時間
- (A) 1、2、3
  - (B) 1、3、4
  - (C) 1、2、4
  - (D) 2、3、4。
- (C) 203. 請問下列何者不是委外作業的相關作業部門
- (A) 生管部門
  - (B) 存管部門
  - (C) 銷售部門
  - (D) 製造部門。

# 中華企業資源規劃學會 專業認證

## ERP 軟體應用師-生管製造模組-中華電信 雲端 ERP(版本:IMM)-參考題型

- (A) 204. 下列關於在途量的敘述，何者正確 (1) 是一種未來的庫存量 (2) 可將已採購但未進貨的產品數視為在途量 (3) 已計劃生產但尚未製作亦可視為在途量 (4) MRP 並不會將其納入計算
- (A) 1、2、3  
(B) 1、2、3、4  
(C) 1、3、4  
(D) 2、3、4。
- (A) 205. 系統中，請問外部生產需求來自下列那張表單
- (A) 客戶訂單  
(B) 計劃生產單。  
(C) 樣品訂單。  
(D) 生產進度排程。
- (B) 206. 假設某品號的數量為 1 箱(10 罐)，請問此品號之計量單位「箱」、「罐」是採用何種換算率
- (A) 變動換算率  
(B) 固定換算率。  
(C) 多重換算率。  
(D) 綜合換算率。
- (A) 207. 托工方式可分為下列那幾種 (1)委外 (2)內部 (3)協定
- (A) 1、2  
(B) 1、3。  
(C) 2、3。  
(D) 1、2、3。
- (A) 207. 下列哪些單據並非用來計算訂單中所需要耗費的材料有多少 (1) 需求計劃單 (2) 庫存調整 (3) 計劃生產單 (4) 生產細部派工
- (A) 2、3、4  
(B) 1、3、4。  
(C) 3、4。  
(D) 1、2。
- (A) 208. 下列哪些單據並非用來計算訂單中所需要耗費的材料有多少 (1) 需求計劃單 (2) 庫存調整 (3) 計劃生產單 (4) 生產細部派工
- (A) 2、3、4  
(B) 1、3、4。  
(C) 3、4。  
(D) 1、2。